

SESSION 20..	
CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	
GRILLE D'EVALUATION EN COURS de REALISATION à TRANSMETTRE en fin d'épreuve AVEC le produit	Page G 1/3

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Support :			
		Activités demandées au candidat		Renseigner les cases non grisées	
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels		--	-	+	++
▶ Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ▶ Régler le matériel ▶ Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ▶ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ▶ Consigner les anomalies constatées	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre				
	- Les règles de sécurité sont respectées				
	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement				
	- L'identification des incidents est correcte				
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail		--	-	+	++
▶ Sélectionner les moyens matériels ▶ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ▶ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ▶ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct	- L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.				
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage		--	-	+	++
▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ▶ Procéder aux opérations d'entoilage ▶ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie				
	- La régularité et la précision du découpage sont respectées				
	- L'identification des différents éléments est correcte				
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage		--	-	+	++
▶ Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ▶ Participer à l'essayage ▶ Marquer les modifications	- Les techniques de préparation sont maîtrisées				
	- Les règles de courtoisie sont appliquées				
	- Les aplombs sont respectés				
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage		--	-	+	++
▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.	- Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie				
	- L'utilisation des matériels est rationnelle				
	- Les délais sont respectés				
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication		--	-	+	++
▶ Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation.	- L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.				
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.				
C4.1 Transmettre des informations		--	-	+	++
▶ Écouter et rendre compte ▶ S'exprimer correctement ▶ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances	- Le respect d'autrui.				
	- Le message est compris par l'interlocuteur.				
	- Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.				
	- La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.				
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient				
C4.2 S'intégrer dans une équipe		--	-	+	++
▶ S'intégrer à la vie de l'entreprise ▶ Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces	- Le règlement est respecté				
	- Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants				

Numéro d'inscription :

Commentaire :

Noms et signatures des correcteurs :

Compétences évaluées et critères d'évaluation			Support :							
			Activités demandées au candidat			Renseigner les cases non grisées				
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels			--	-	+	++	--	-	+	++
► Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ► Régler le matériel ► Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ► Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ► Consigner les anomalies constatées	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre									
	- Les règles de sécurité sont respectées									
	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement									
	- L'identification des incidents est correcte									
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail			--	-	+	++	--	-	+	++
► Sélectionner les moyens matériels ► Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ► Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ► Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct	- L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.									
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage			--	-	+	++	--	-	+	++
► Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ► Procéder aux opérations d'entoilage ► Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie									
	- La régularité et la précision du découpage sont respectées									
	- L'identification des différents éléments est correcte									
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage			--	-	+	++	--	-	+	++
► Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ► Participer à l'essayage ► Marquer les modifications	- Les techniques de préparation sont maîtrisées									
	- Les règles de courtoisie sont appliquées									
	- Les aplombs sont respectés									
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage			--	-	+	++	--	-	+	++
► Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.	- Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie									
	- L'utilisation des matériels est rationnelle									
	- Les délais sont respectés									
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication			--	-	+	++	--	-	+	++
► Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation.	- L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.									
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.									
C4.1 Transmettre des informations			--	-	+	++	--	-	+	++
► Écouter et rendre compte ► S'exprimer correctement ► Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances	- Le respect d'autrui.									
	- Le message est compris par l'interlocuteur.									
	- Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.									
	- La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.									
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient									
C4.2 S'intégrer dans une équipe			--	-	+	++	--	-	+	++
► S'intégrer à la vie de l'entreprise ► Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces	- Le règlement est respecté									
	- Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants									
			/ 15				/ 5			

Numéro d'anonymat :

Note

/ 20

(en point entier ou demi-point)

Commentaire :

Noms et signatures des correcteurs :

Produit « x »	Points de contrôle	Critères de qualité	Tolérance	-	--	+	++
TOTAL							